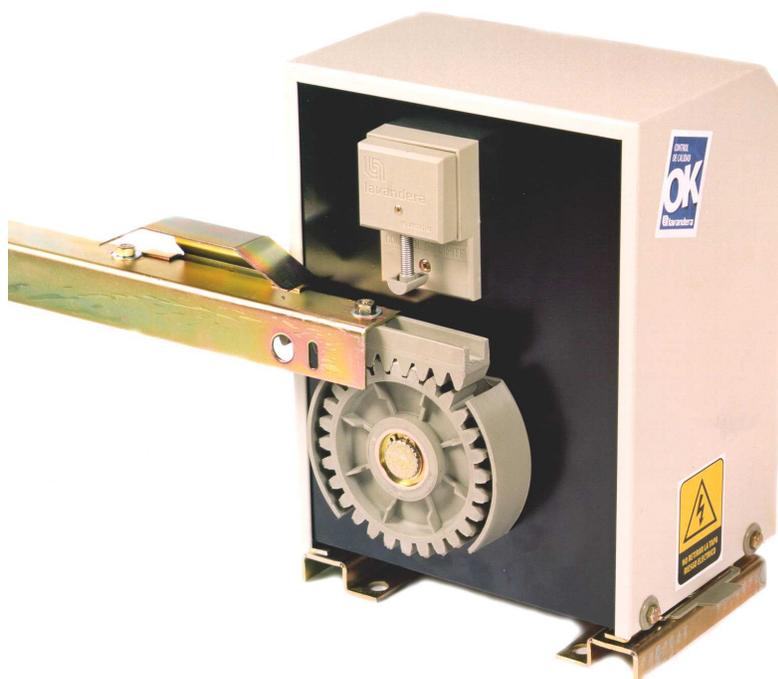


---

# **MANUAL DE MONTAJE PARA MECANISMO PCF / EVOLUCION 1**

---



---

**Showroom**  
**Av. Juan B. Alberdi 4062 C1407GZU Buenos Aires**  
**Tel. 4674-2641 / 2643**

**[www.lavandera.com.ar](http://www.lavandera.com.ar)**

---

**MANUAL DE MONTAJE PARA MECANISMO CORREDIZO FAMILIAR  
PCF / EVOLUCION 1**

Nos alegramos porque haya elegido un mecanismo **Lavandera** de Industria Argentina para portón corredizo familiar.

A partir de ello Ud. a adquirido un sistema de ultima generación que le brindara enormes satisfacciones en cuanto a comodidad, seguridad y buen funcionamiento.

Este equipo ha sido diseñado para poder ser montarlo muy fácilmente, siguiendo paso a paso las operaciones que se mencionan a continuación en este manual.

Los elementos que componen este mecanismo están garantizados por él termino de 1 año por defectos de fabricación. Dicha garantía no contempla desperfectos o daños causados por un mal uso.

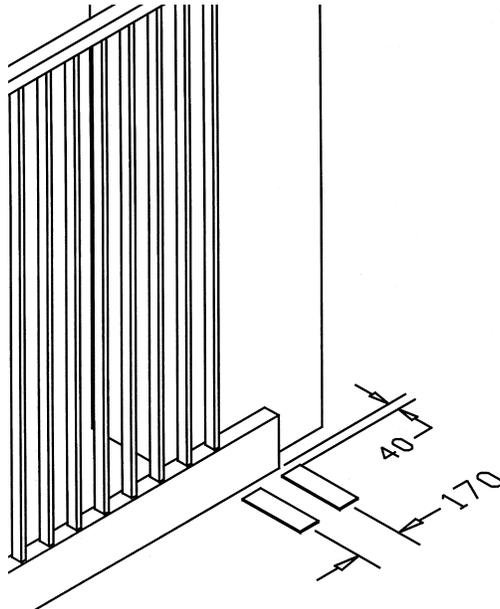


**IMPORTANTE**

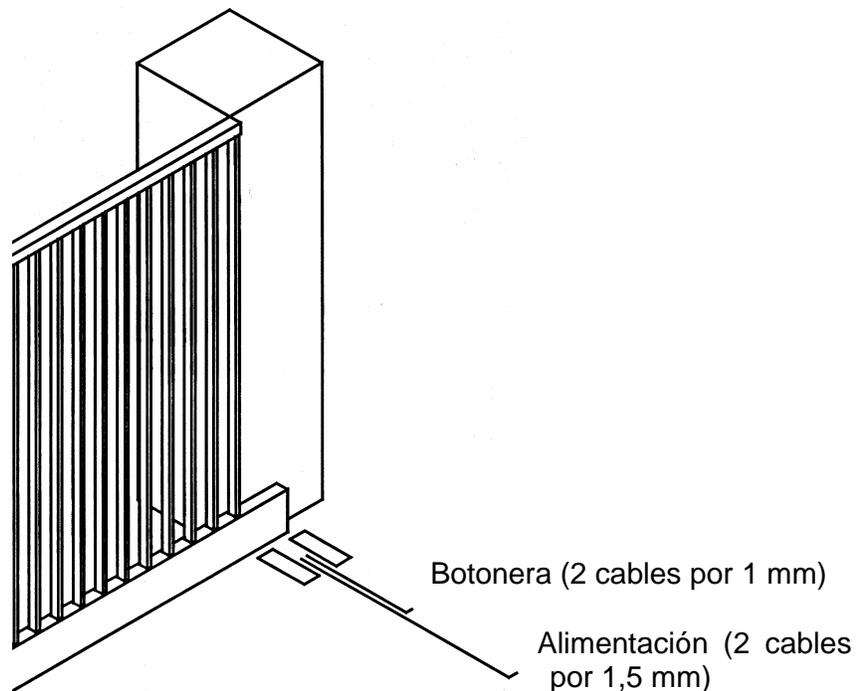
**PARA QUE EL MECANISMO FUNCIONE CORRECTAMENTE  
SÉ DEBERA TENER EN CUENTA QUE EL PORTON CUENTE  
CON LOS SIGUIENTES ITEMS.**

- ✓ EL PESO DEL PORTON NO DEBE SUPERAR LOS 600 KG
- ✓ LA ESTRUCTURA DEL PORTON DEBE SER ROBUSTA Y RIGIDA.
- ✓ EL DESLIZAMIENTO DEBE SER UNIFORME Y SIN ROZAMIENTOS EN TODO SU RECORRIDO.
- ✓ SOLO DEBE TENER DOS RUEDAS Y DE BUEN DIÁMETRO.
- ✓ PRESENCIA DE PARANTE DE CIERRE Y TOPE DE APERTURA.
- ✓ NO SE DEBEN COLOCAR CERRADURAS ADICIONALES.
- ✓ NO REALIZAR MODIFICACIONES EN LOS COMPONENTES DEL MECANISMO.

**C**omo primer paso se deberá amurar las grampas en el sitio donde ira dispuesto el mecanismo; las mismas deberán estar a nivel de piso terminado a una distancia de 40 mm con respecto al portón y a 170 mm entre si, tomando el centro de las mismas. **(Ver Fig. N°1)**



El segundo paso, se tendrá que llegar al centro de éstas con dos cañerías independientes, una para botonera (2 cables por 1 mm) y otra para alimentación (2 cables por 1,5 mm)  
**(Ver Fig. N°2)**



Se recomienda disponer de una llave termomagnética de 10 amp.  
Para el caso de la botonera los cables tendrán que llegar a una caja de luz 10x5 en donde se quiera colocar.



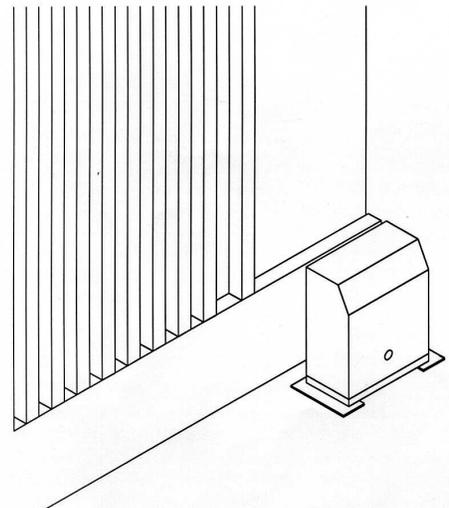
**ATENCIÓN:**

**LA LINEA DE ALIMENTACION DEBE SER INDEPENDIENTE A LA DE BOTONERA YA QUE LA PRIMERA ES ALTO VOLTAJE Y LA SEGUNDA ES BAJO VOLTAJE, PUDIENDO OCACIONARSE INTERFERENCIAS ENTRE AMBAS.**

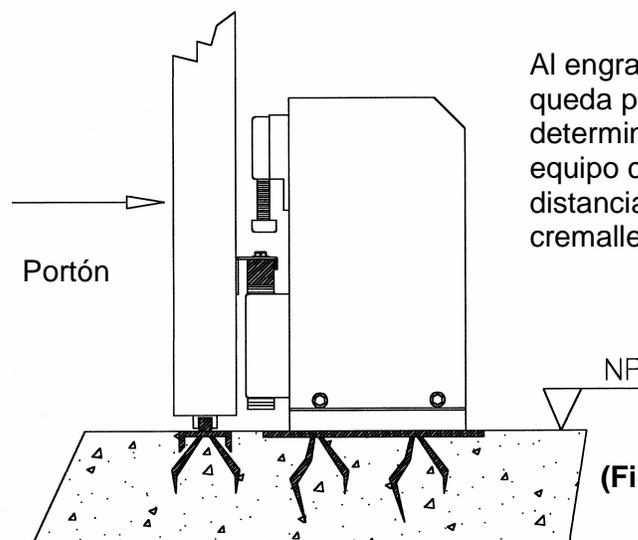
A partir de aquí si todo ha sido previsto en la forma que antecede procederemos a al montaje del mecanismo **PCF/ Evolucion1** de acuerdo a las secuencias que siguen:

**1)** Coloque el mecanismo sobre las grampas previamente amuradas, cuidando que el frente del mismo esté perfectamente paralelo con respecto al zócalo del portón.

**(Ver Fig. N°3)**



Luego presente un tramo de cremallera sobre el lateral del zócalo, ésta le dará la posición exacta del mecanismo. **(Ver Fig. N°4)**

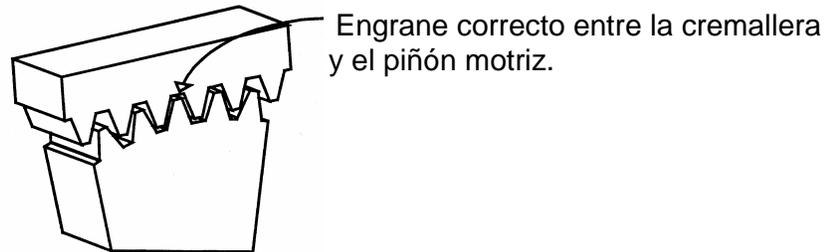


Al engranar piñón con cremallera queda perfectamente determinada la posición del equipo con respecto a la distancia del portón y la altura de cremallera

**(Fig. N°4)**

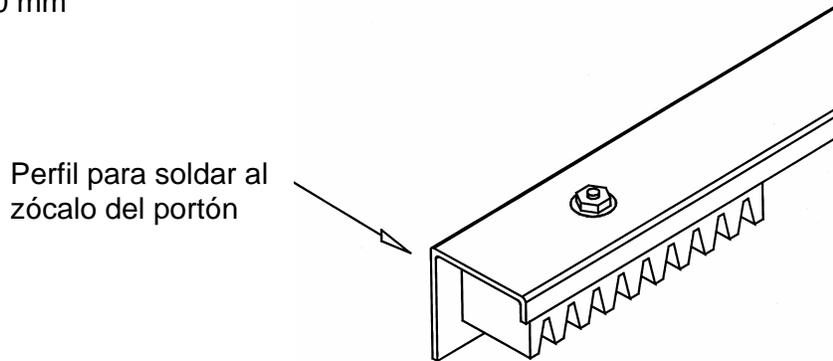
Considerando que el piñón motriz quede engranado en todo el ancho de la cremallera, ahora sí se puede soldar la base del mecanismo a las grampas.

**(Ver Fig. N°5)**



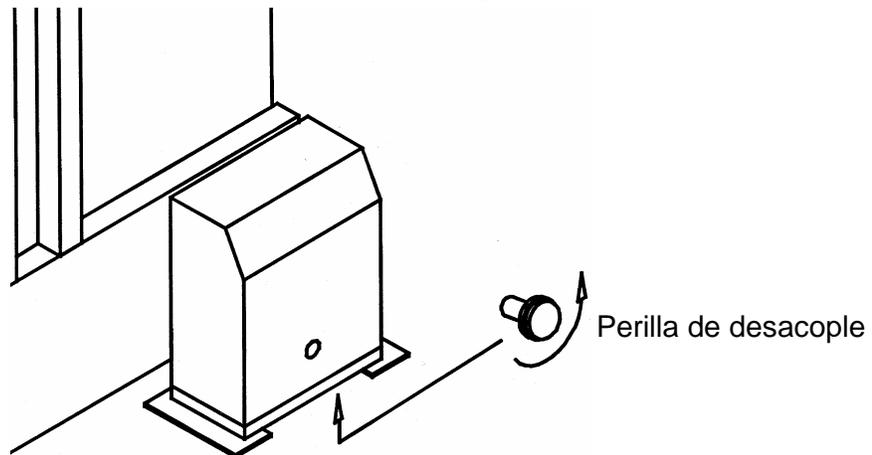
**2)** Una vez fijado el mecanismo proceda a la colocación de la cremallera en todo el ancho del portón, apoyándola firmemente sobre el piñón del mecanismo, teniendo en cuenta que ésta este perfectamente nivelada. Dicha cremallera se fijara al zócalo del portón, soldando la base de la misma con puntos cortos de soldadura cada 500 mm

**(Ver Fig. N°6)**



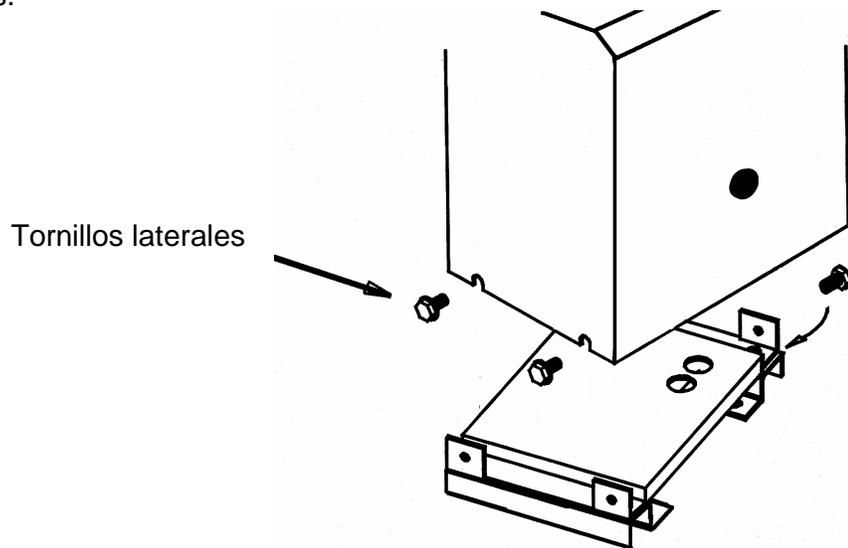
**3)** Para ésta operación el mecanismo deberá estar puesto en forma manual; para tal fin en la parte posterior del mismo se dispone de un orificio destinado a la perilla de desacople, ésta debe ser introducida, y girándola un cuarto de vuelta libera la reducción, lo que permitirá el desplazamiento del portón sin inconvenientes; para volver a usarlo eléctricamente girarla nuevamente un cuarto de vuelta.

**(Ver Fig. N°7)**



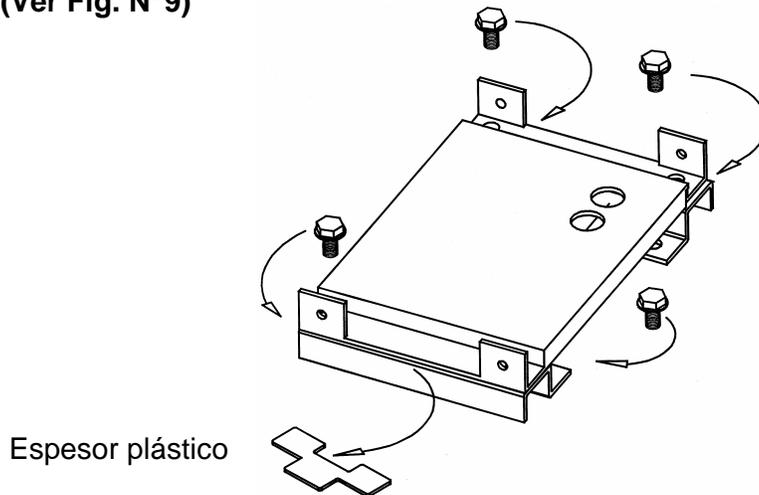
4) Una vez realizados estos pasos, retire el gabinete aflojando los tornillos de fijación laterales.

(Ver Fig. N°8)



Luego afloje los bulones que unen el chasis con la base y retire los espesores plásticos.

(Ver Fig. N°9)

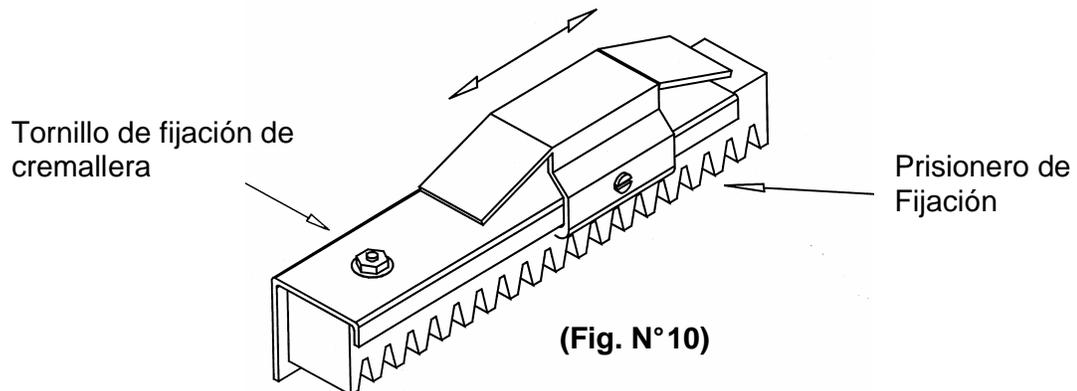


Una vez retirados los espesores ajuste nuevamente, permitiendo de ésta manera que el mecanismo baje 2 mm, dejando la luz justa que debe haber entre el piñón motriz y la cremallera.

5) Para regular los patines de corte de apertura y cierre, los mismos deberán ser colocados en el perfil metálico (Ver Fig. N°10)

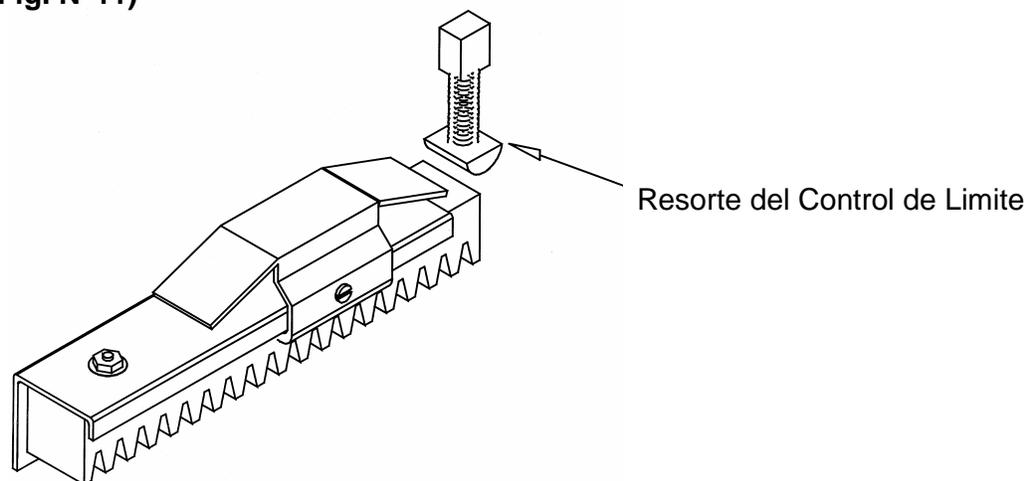
Para esto se debe aflojar los tornillos que fijan la cremallera; luego desplazarlos a la posición de corte, para la apertura y también para el cierre.

Una vez finalizada esta operación ajustar los prisioneros de los mismos y los tornillos que fijan la cremallera.



**Nota: Verificar el corte correcto de los patines en apertura como así también en el cierre, realizando dicha operación con el mecanismo en forma manual.**

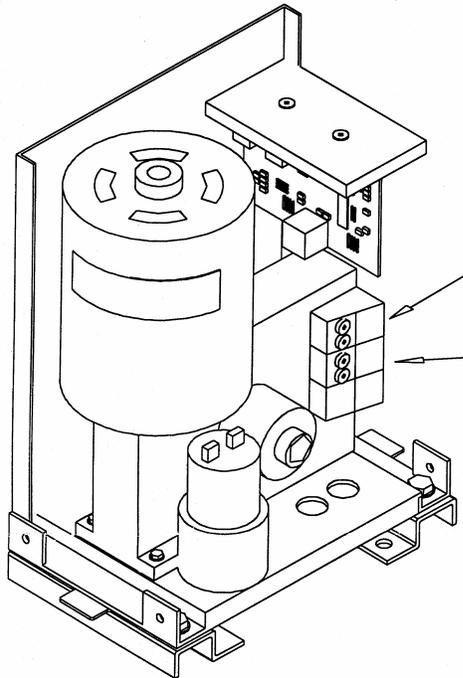
(Ver Fig. N°11)



**ATENCIÓN:**

**NUNCA TRABAJE CON PARTES ELECTRICAS O ELECTRÓNICAS CON TENSIÓN, SIEMPRE CORTE LA MISMA UTILIZANDO LA LLAVE TERMOMAGNETICA.**

**6)** La puesta en marcha del mecanismo se logrará conectando la línea 220v a la bornera alojada dentro del gabinete del mecanismo, la botonera de funcionamiento secuencial (abrir, parar, cerrar) también ira conectada a la misma bornera (ver identificaciones en bornera) **(Ver Fig. N°12)**



Alimentación 220 Volts (Bornes 1 y 2)

Botonera de mando (Bornes 3 y 4)

**NOTA:** Los Bornes 5 y 6 quedan libres, se utilizan solamente en equipos dotados con centrales de mando especiales.



**ATENCIÓN:**

**NUNCA CONECTE LINEA 220V EN EL BORNE DE BOTONERA, PUEDE DAÑAR LA CENTRAL DE MANDO**

7) Una vez realizadas todas las secuencias anteriormente descritas, el mecanismo se podrá accionar correctamente en forma automática (para probarlo inicialmente hágalo con el portón en la mitad del recorrido).



**ATENCIÓN:**

**AL PULSAR LA BOTONERA O CONTROL REMOTO EL PORTON DEBE ABRIR. SI ESTE CIERRA ,ÉNTONCES SÉ DEBERA INVERTIR LOS CABLES DEL MOTOR CORRESPONDIENTE A LOS BORNES 8 Y 9 DE LA CENTRAL DE MANDO.**

**VERIFICAR QUE LOS FINES DE CARRERA CORTEN CORRECTAMENTE, DE NO SER ASÍ, INVERTIR LOS CABLES 5 Y 6.**

Verificados Los puntos anteriores, sólo nos quedara regular las partes electrónicas (preset's) en la central de mando modelo CPE-R.

**(Ver Fig. N°13)**

### **TIMER DE CIERRE**

El timer de cierre permite el cierre automático del portón luego de una operación de PARE. La activación se realiza seleccionando el jumper Timer a la posición SI. El tiempo de espera se regula con el preset TCI entre 5 y 60 segundos aproximadamente.

### **TIMER DE TRABAJO**

El timer de corte (o trabajo) regula el tiempo de funcionamiento del motor. Puede utilizarse para proporcionar las paradas en portones que no posean fines de carrera o como elemento de seguridad en portones que sí los tengan. El tiempo de trabajo se regula con el preset TCO entre 5 y 60 segundos aproximadamente.

### **CELDA FOTOELÉCTRICA**

La central posee una entrada para conexión de celda fotoeléctrica. Si la misma es interrumpida durante el cierre del portón, la central detendrá el portón y provocará la reapertura. El contacto a utilizar será NC (normal cerrado).

<p><b>NOTA: EN CASO DE NO UTILIZARSE CELDA FOTOELÉCTRICA, DEBERÁ REALIZARSE UN PUENTE ENTRE LOS BORNES 3 Y 4 (COMÚN-CELDA) PARA PERMITIR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA CENTRAL.</b></p>
--

### **RECEPTOR DE CONTROL REMOTO**

El receptor de control remoto está incorporado a la central. Permite la grabación de hasta 21 controles remotos.

#### Grabación de los transmisores:

Para grabar un control remoto, se oprime el pulsador SW1 y luego se acciona el transmisor a grabar. Cuando el mismo fue registrado se encenderá el LED indicador.

#### Borrado de transmisores:

Para borrar los códigos registrados, se procederá a mantener accionado el pulsador SW1 durante 20 segundos. El LED se encenderá cuando los códigos hayan sido borrados.

### **EMBRAGUE ELECTRÓNICO**

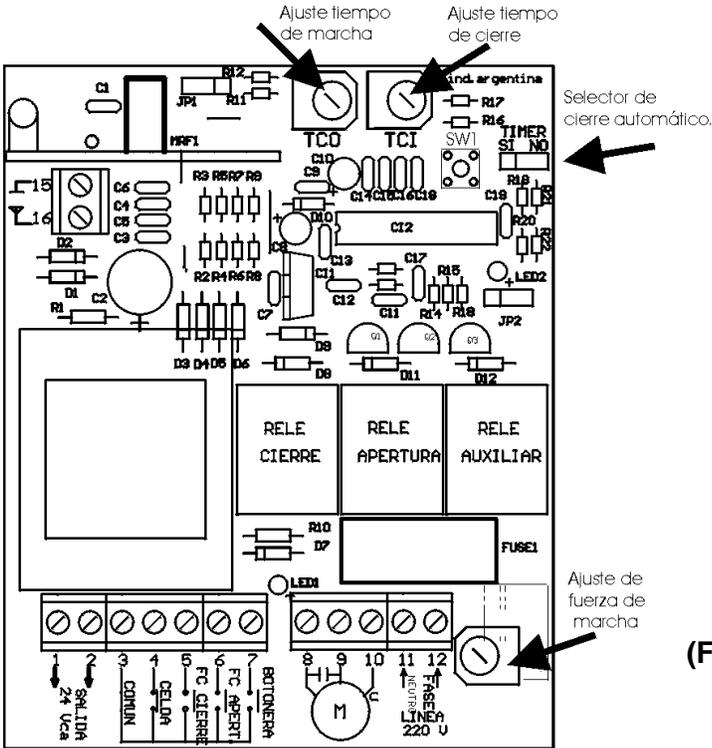
El módulo posee un circuito adicional de seguridad, destinado a limitar la corriente del motor con el portón en funcionamiento. La regulación se realiza con el preset que posee este circuito adicional, indicado en la figura. En los arranques el motor utiliza su potencia máxima, mientras que en movimiento la potencia está limitada por el circuito de embrague. Cuanto menor sea esta potencia, mayor será la protección proporcionada por el embrague, aunque no deberá reducirse la potencia en forma exagerada ya que potenciales cambios en la carga del portón o

en la red de alimentación podrían ocasionar que el motor no tenga la potencia suficiente para desplazar al portón en estas circunstancias.



**ATENCIÓN:**

**EN LOS TRES CASOS, LOS AUMENTOS EN LOS PRESETS SE REALIZAN GIRANDOLOS EN SENTIDO HORARIO Y LAS DISMINUCIONES EN SENTIDO ANTIHORARIO.**



(Fig. N° 13)