
MANUAL DE MONTAJE PARA MECANISMO PCI /CR 2000



 **lavandera**



Showroom
Av. Juan B. Alberdi 4062 C1407GZU Buenos Aires
Tel. 4674-2641 / 2643

www.lavandera.com.ar

**MANUAL DE MONTAJE PARA MECANISMO CORREDIZO INDUSTRIAL
PCI / CR 2000**

Nos alegramos porque haya elegido un mecanismo **Lavandera** de Industria Argentina para portón corredizo Industrial.

A partir de ello Ud. a adquirido un sistema de ultima generación que le brindará enormes satisfacciones en cuanto a comodidad, seguridad y buen funcionamiento.

Este equipo ha sido diseñado para poder ser montado muy fácilmente, siguiendo paso a paso las operaciones que se mencionan a continuación.

Los elementos que componen este mecanismo están garantizados por él termino de 1 año por defectos de fabricación. Dicha garantía no contempla desperfectos o daños causados por mal uso.



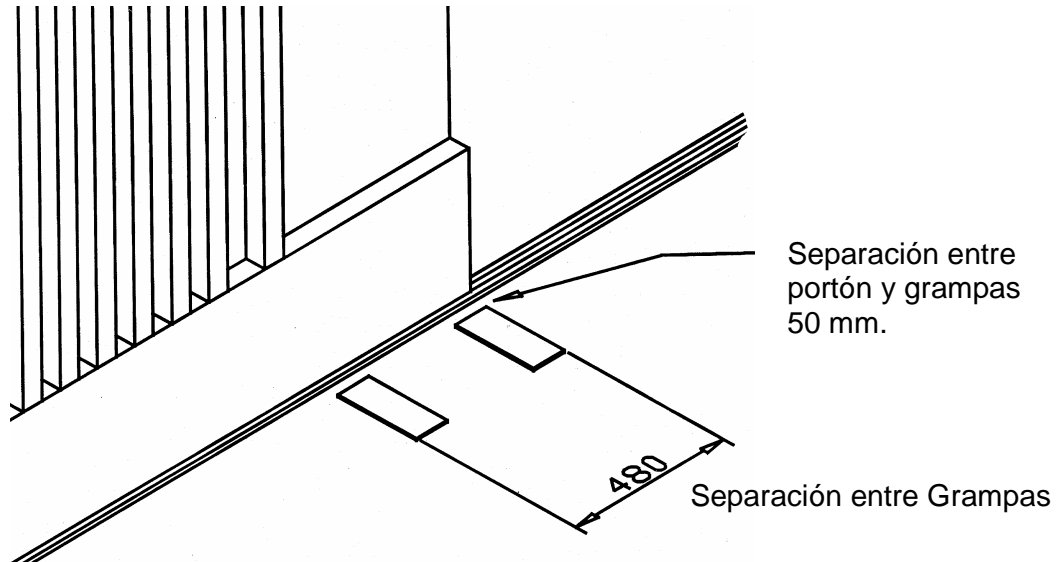
IMPORTANTE

**PARA QUE EL MECANISMO FUNCIONE CORRECTAMENTE
SÉ DEBERA TENER EN CUENTA QUE EL PORTON CUENTE
CON LOS SIGUIENTES ITEMS.**

- ✓ EL PESO DEL PORTON NO DEBE SUPERAR LOS 2000 KG
- ✓ LA ESTRUCTURA DEL PORTON DEBE SER ROBUSTA Y RIGIDA.
- ✓ EL DESLIZAMIENTO DEBE SER UNIFORME Y SIN ROZAMIENTOS EN TODO SU RECORRIDO.
- ✓ SOLO DEBE TENER DOS RUEDAS Y DE BUEN DIÁMETRO.
- ✓ PRESENCIA DE PARANTE DE CIERRE Y TOPE DE APERTURA.
- ✓ NO SE DEBEN COLOCAR CERRADURAS ADICIONALES.
- ✓ NO REALIZAR MODIFICACIONES EN LOS COMPONENTES DEL MECANISMO.
- ✓ LOS SISTEMAS PCI / CR 2000 ESTAN DOTADOS CON CENTRAL ELECTRÓNICA MET-1; LA CUAL CUENTA CON EMBRAGUE ELECTRÓNICO DE SEGURIDAD.

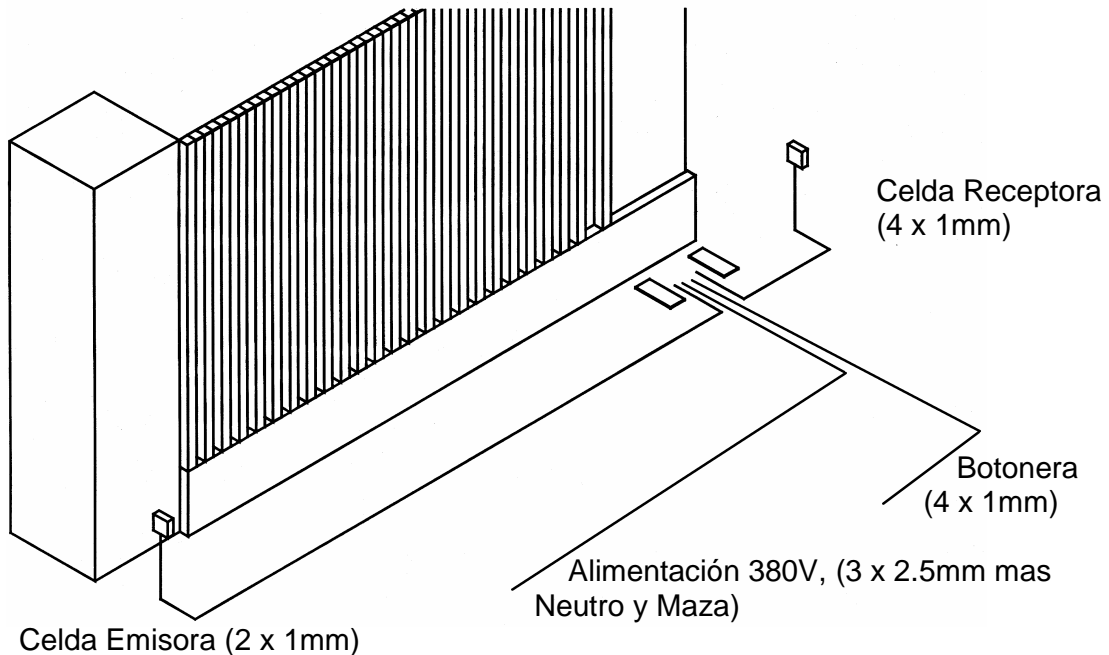
Como primer paso se deberá amurar las grampas en el sitio donde ira dispuesto el mecanismo; las mismas deberán estar a nivel de piso terminado a una distancia de 50 mm con respecto a la hoja del portón y a 480 mm de afuera a afuera de ambas.

(Ver Fig. N°1)



El segundo paso, se tendrá que llegar al centro de las grampas previamente amuradas con corriente trifásica (3 cables x 2.5mm, más neutro y maza. Desde ésta ubicación también habrá que llevar el cableado para la botonera (4 cables x 1mm) y la alimentación para las celda fotoeléctricas (2 cables x 1mm a la C. Emisora y 4 cables x 1mm a C. Receptora)

(Ver Fig. N°2)



Para el caso de las celdas Fotoeléctricas las cajas deberán ir amuradas a una distancia de 50mm con respecto a la hoja del portón y a una altura de 500 a 600 mm del nivel de piso (para dicha altura hay que considerar que éstas sean interrumpidas por todos vehículos que ingresen); las cajas deben estar perfectamente enfrentadas entre sí para el correcto funcionamiento de las mismas.

Se recomienda disponer una llave termomagnética de 10 amp.



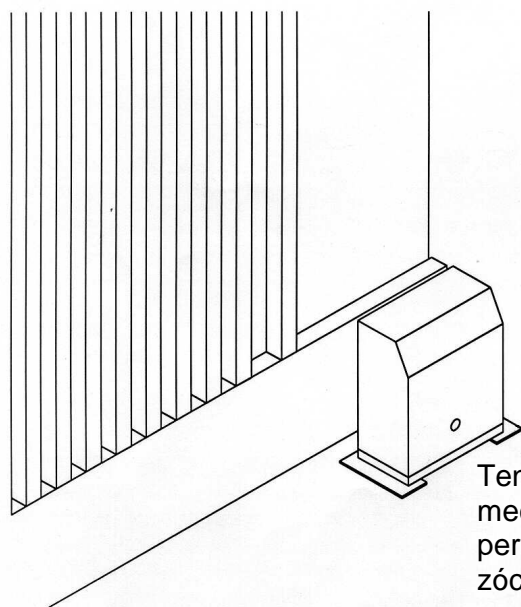
ATENCIÓN:

LA LINEA DE ALIMENTACIÓN, BOTONERA Y CELDAS FOTOELÉCTRICAS DEBEN ESTAR EN FORMA INDEPENDIENTE, YA QUE LA PRIMERA ES ALTO VOLTAJE Y LAS DEMAS SON DE BAJO VOLTAJE, PUDIENDO OCACIONARSE INTERFERENCIAS ENTRE LAS MISMAS.

A partir de aquí si todo ha sido previsto en la forma que antecede procederemos al montaje del mecanismo **PCI/ CR 2000** de acuerdo a las secuencias que siguen:

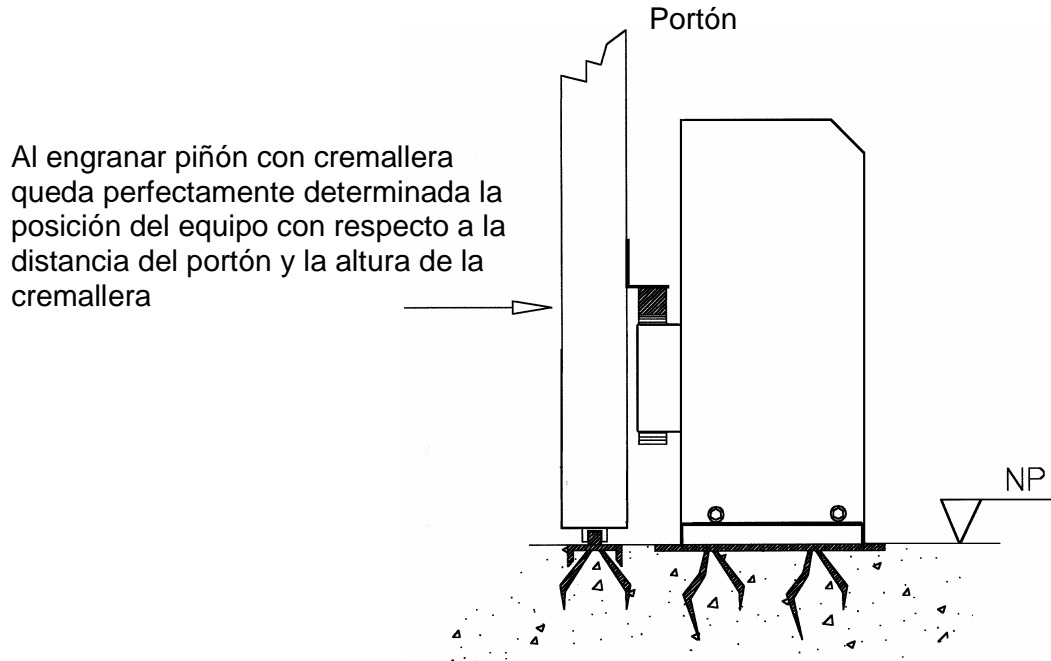
1) Coloque el mecanismo **PCI/ CR 2000** sobre las grampas previamente amuradas, cuidando que el frente del mismo este perfectamente paralelo con respecto al zócalo del portón.

(Ver Fig. N°3)



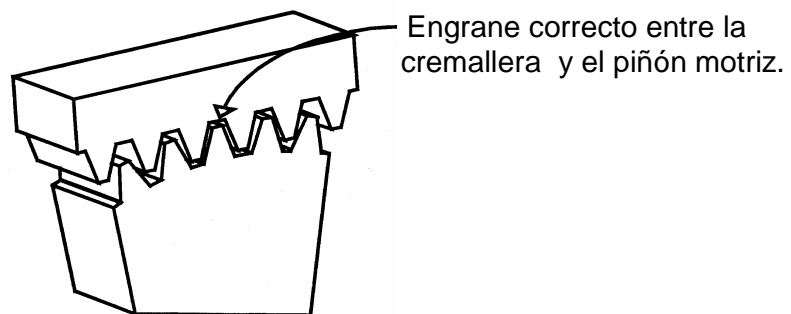
Tener en cuenta que el mecanismo este perfectamente paralelo al zócalo portón.

Luego presente un tramo de cremallera sobre el lateral del zócalo, ésta le dará la posición exacta del mecanismo. **(Ver Fig. N°4)**



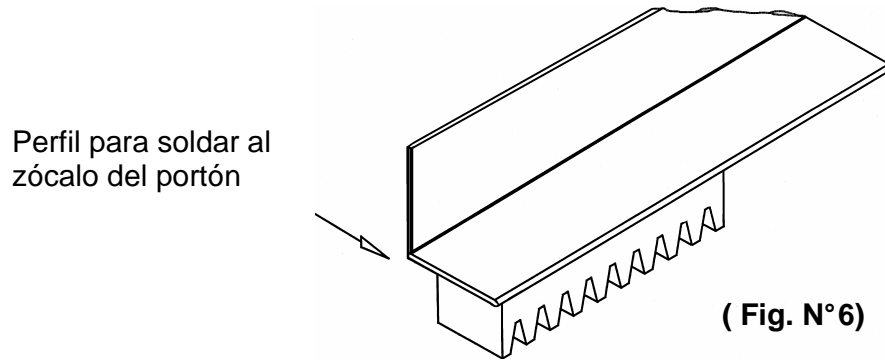
Considerando que el piñón motriz quede engranado en todo el ancho de la cremallera, ahora sí se puede soldar la base del mecanismo a las grampas amuradas.

(Ver Fig. N°5)



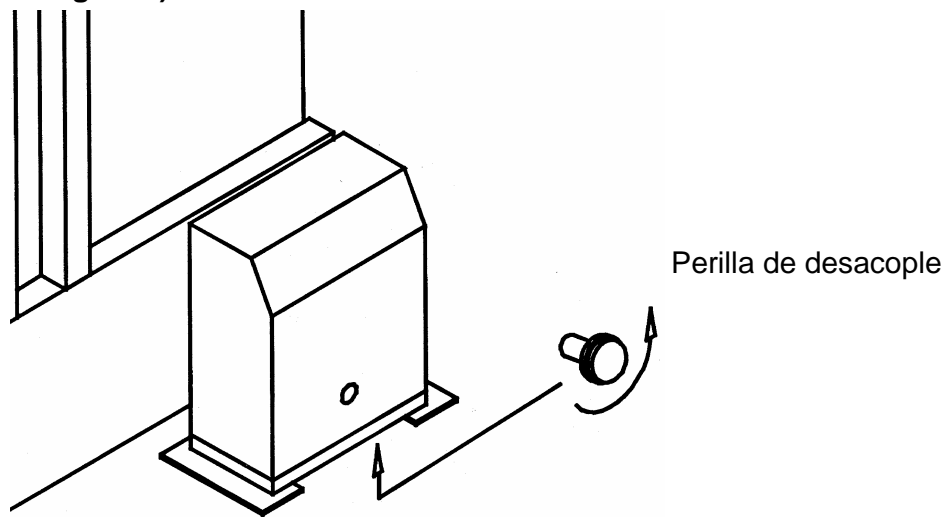
2) Una vez fijado el mecanismo proceda a la colocación de la cremallera en todo el ancho del portón dejando 2mm de luz entre piñón y cremallera, teniendo en cuenta que la misma esté perfectamente nivelada. Dicha cremallera se fijara al zócalo del portón, soldando la base de la misma con puntos cortos de soldadura cada 500 mm

(Ver Fig. N°6)

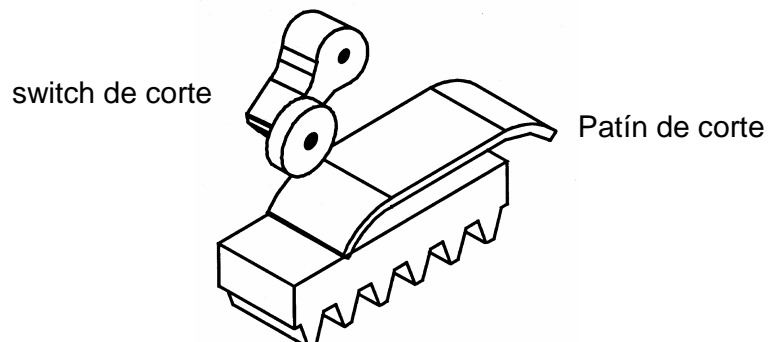


3) Para ésta operación el mecanismo deberá estar puesto en forma manual; Para tal fin en la parte posterior del mismo se dispone de un orificio destinado a la perilla de desacople, ésta debe ser introducida, y girándola un cuarto de vuelta libera la reducción, lo que permitirá el desplazamiento del portón sin inconvenientes; Para volver a usarlo eléctricamente girarla nuevamente un cuarto de vuelta.

(Ver Fig. N°7)



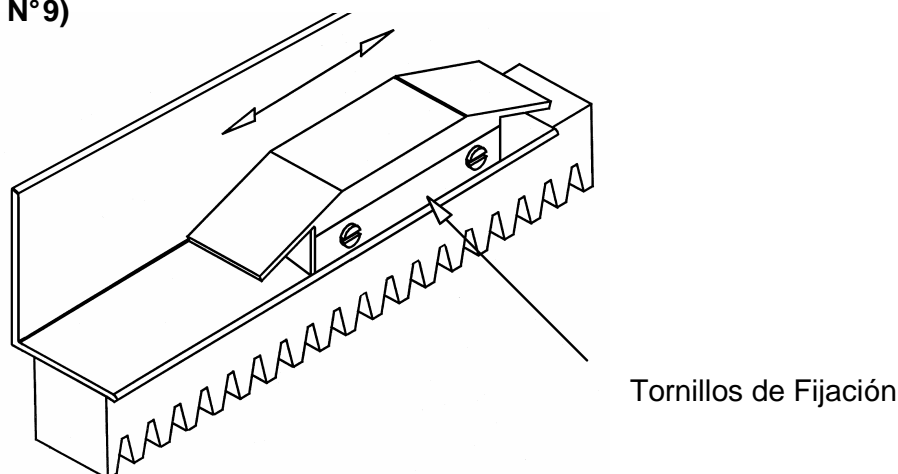
4) Para regular los patines de corte de apertura y cierre, los mismos deberán ser colocados en forma aproximada a la posición final sobre el ángulo de la cremallera teniendo en cuenta que los mismo hagan contacto con los switch de corte. (Ver Fig. N°8)



Luego soldar la base de los mismos y aflojar los tornillos de fijación para deslizarlos a la posición correcta de corte, para la apertura y también para el cierre.

Una vez finalizada esta operación ajustar los tornillos de los mismos.

(Ver Fig. N°9)



Nota: Verificar el corte correcto de los patines en apertura como así también en el cierre, realizando dicha operación con el mecanismo en forma manual.



ATENCIÓN:

NUNCA TRABAJE CON PARTES ELECTRICAS O ELECTRONICAS CON TENSION, SIEMPRE CORTE LA LLAVE TERMOMAGNETICA.

5) La puesta en marcha del mecanismo se lograra conectando las tres fases y el neutro a la bornera alojada dentro del gabinete del mecanismo, el LED4 deberá dar tres destellos y quedar apagado, Si permanece encendido, cambiar el orden de dos de las fases de entrada.

La botonera de funcionamiento secuencial (abrir, parar, cerrar) y las celdas fotoeléctricas también Irán conectadas a la misma bornera (ver identificaciones en bornera).



ATENCIÓN:

NUNCA CONECTE LINEA 380V EN EL BORNE DE BOTONERA, PUEDE DAÑAR LA CENTRAL DE MANDO

6) Una vez realizadas todas las secuencias anteriormente descriptas, el mecanismo se podrá accionar correctamente en forma automática (para probarlo inicialmente hágalo con el portón en la mitad del recorrido).



ATENCIÓN:

UNA VEZ DE DETERMINADO EL ORDEN CORRECTO DE LAS FASES DE ENTRADA, CON EL PORTÓN UBICADO EN EL CENTRO DE SU RECORRIDO, PULSANDO LA BOTONERA EL PORTÓN DEBE ABRIR, SI CIERRA SE DEBERÁN INVERTIR LOS CABLES DEL MOTOR DE LOS BORNES 13 Y 14. VERIFICAR QUE LOS FINES DE CARRERA CORTEN CORRECTAMENTE. DE NO SER ASÍ, INVERTIR LOS CABLES 5 Y 6. DE UTILIZAR FIN DE CARRERA DE SEGURIDAD, O SOBRRERRECORRIDO, CONECTARLO ENTRE LOS BORNES 3 Y 7 (COMÚN-SEG.) SI NO SE UTILIZA, REALIZAR UN PUENTE ENTRE ESTOS BORNES

CELDA FOTOELÉCTRICA.

La central posee una entrada para conexión de celda fotoeléctrica. Si la misma es interrumpida durante el cierre del portón, la central detendrá el portón y provocará la reapertura. El contacto de celda deberá mantener cortocircuitados los bornes 3 y 4 en funcionamiento normal, y abrir el circuito en caso de interrupción.

AJUSTE DEL TIEMPO DE TRABAJO.

El tiempo de trabajo debe programarse por medio del preset TCO. Esto proporcionará una parada de seguridad en el caso de que el portón por algún motivo no corte el fin de carrera.

AJUSTE DEL TIMER DE CIERRE.

De requerir la función de cierre automático, habilitarla con el Jumper TIMER en la posición SI. El tiempo de cierre se regula con el preset TCI, entre 15 segundos y dos minutos, aproximadamente.

CONTROLADOR DEL ORDEN DE FASES DE ENTRADA.

Como medida de seguridad, la central monitorea el orden de giro de las fases de entrada, permitiendo para su funcionamiento solo un orden de giro de las fases. Si al instalar el módulo queda encendido el LED4 el orden de entrada de fases es incorrecto. Se deberá invertir el orden de dos de las fases de entrada.

DETECCIÓN DE FALTA DE FASE.

Como medida de seguridad, y protección del motor, el módulo detecta la presencia de las tres fases antes de iniciar cualquier movimiento. En caso de faltar una fase el motor no arrancará y el LED4 destellará dos veces indicando la falta de fase. La fase que está faltando, puede determinarse por los leds 1, 2 y 3 de entrada.



ATENCIÓN:

LA CENTRAL DE MANDO PROVISTA TIENE LA POSIBILIDAD DE CONECTARLE SALIDA PARA SEMÁFORO Y LUZ DE CORTESÍA. A PEDIDO SE PROVEE CON RECEPTOR DE SEÑAL Y TRANSMISOR DE MANDO A DISTANCIA.

SEMÁFORO.

La central para el manejo de semáforo, dispone de contactos NC (borne 18), COMUN (borne 19) y NA (borne 20) libres de potencial. El rele se accionará desde el inicio del movimiento de apertura, hasta que el portón termine de cerrar completando su ciclo.

LUZ DE CORTESÍA.

Entre los bornes 16 y 17 se dispone de un contacto NA, libre de potencial, para conectar una luz de cortesía. El rele se accionará al inicio de la apertura y se apagará luego de 5 minutos del cierre del portón.

RECEPTOR DE CONTROL REMOTO.

El receptor de control remoto está incorporado en la central.

Grabación de los transmisores: para grabar el código del control remoto, se oprime el pulsador "CR1" y luego se acciona un transmisor con el código a grabar. Cuando el mismo fue registrado se encenderá el LED4 indicador.

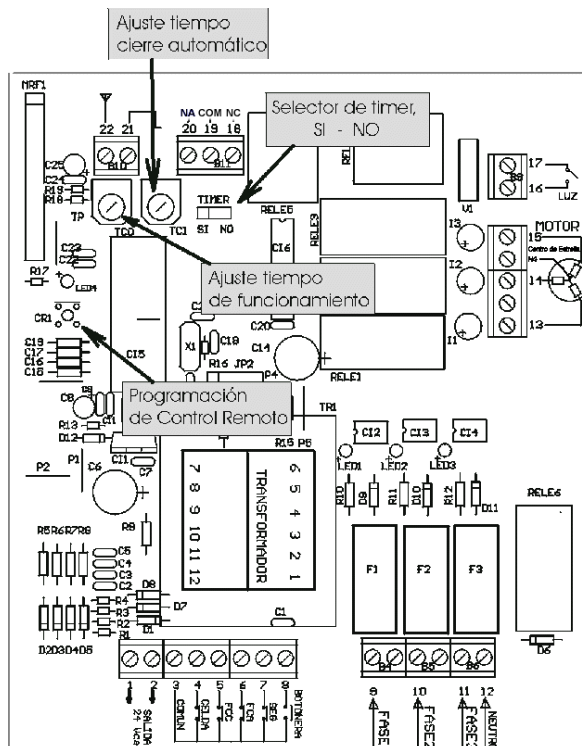
GRABACIÓN DEL CONTROL REMOTO.

Grabar el código del control remoto, manteniendo pulsado el botón "CR" y luego pulsando un transmisor con el código a grabar.



ATENCIÓN:

EN LOS TRES CASOS, LOS AUMENTOS EN LOS PRESETS SE REALIZAN GIRANDOLOS EN SENTIDO HORARIO Y LAS DISMINUCIONES EN SENTIDO ANTIHORARIO.



(Fig. N° 10)