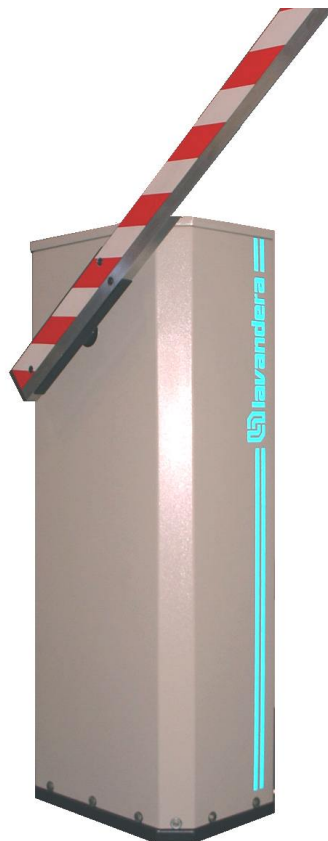

MANUAL DE MONTAJE PARA BARRERA AUTOMÁTICA BA/400



Showroom
Av. Juan B. Alberdi 4062 C1407GZU Buenos Aires
Tel. 4674-2641 / 2643

www.lavandera.com.ar

MANUAL DE MONTAJE PARA BARRERA AUTOMÁTICA BA/400

Nos alegramos porque haya elegido una barrera automática **Lavandera** de Industria Argentina.

A partir de ello Ud. ha adquirido un sistema de última generación que le brindará enormes satisfacciones en cuanto a comodidad, seguridad y buen funcionamiento.

Esta barrera ha sido diseñada para poder ser montada muy fácilmente, siguiendo paso a paso las operaciones que se mencionan a continuación.

Los elementos que componen esta barrera están garantizados por él termino de 1 año por defectos de fabricación. Dicha garantía no contempla desperfectos o daños causados por mal uso.



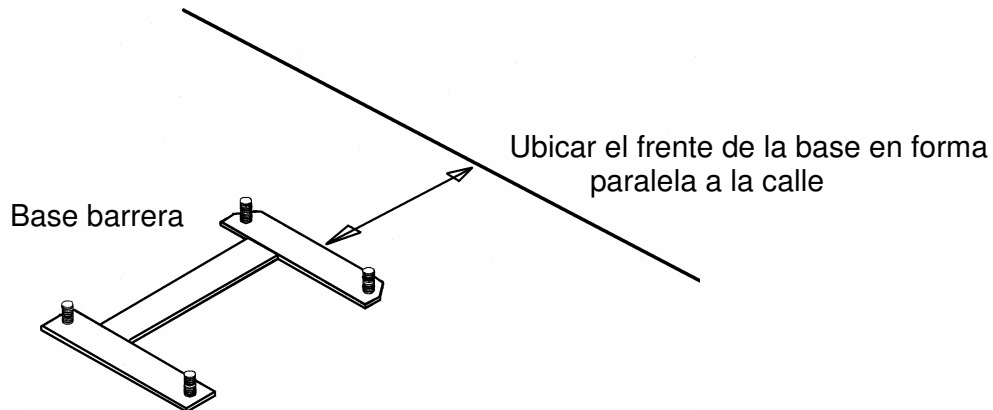
IMPORTANTE

**PARA QUE LA BARRERA FUNCIONE CORRECTAMENTE
SÉ DEBERA TENER EN CUENTA LOS SIGUIENTES ITEMS.**

- ✓ **NO REALIZAR MODIFICACIONES EN LOS COMPONENTES DEL SISTEMA.**
- ✓ **NO VARIAR LA LONGITUD DE BRAZO PROVISTO DE FABRICA.**

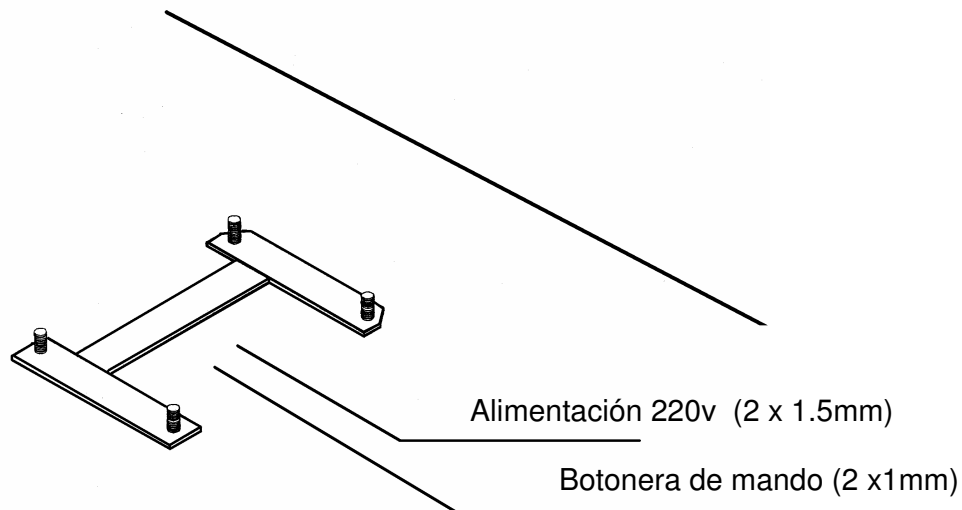
Como primer paso se deberá amurar las grampas en el sitio donde ira dispuesto el cuerpo de la barrera; la misma deberá estar a nivel de piso terminado, cuidando que el frente de la misma este perfectamente paralela con respecto a la calle de acceso.

(Ver Fig. N° 1)



El segundo paso; se tendrá que llegar al centro de la base previamente amurada con corriente monofásica (2 cables x 1.5mm). Desde ésta ubicación también habrá que llevar el cableado para la botonera de mando (2 cables x 1mm), para la cual se debe amurar una caja de 10x5.

(Ver Fig. N° 2)



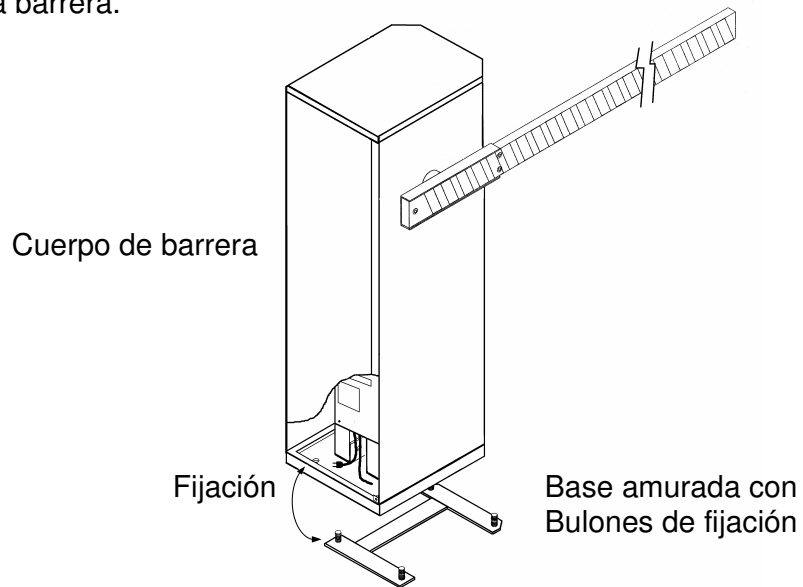
ATENCIÓN:

LA LINEA DE ALIMENTACIÓN Y BOTONERA DEBEN ESTAR EN FORMA INDEPENDIENTE, YA QUE LA PRIMERA ES ALTO VOLTAJE Y LA SEGUNDA ES BAJO VOLTAJE, PUDIENDO OCACIONARSE INTERFERENCIAS ENTRE LAS MISMAS. PREVEER LLAVE TERMOMAGNETICA DE 10 AMP.

A partir de aquí si todo ha sido previsto en la forma que antecede procederemos al montaje de la barrera **BA/400** de acuerdo a las secuencias que siguen:

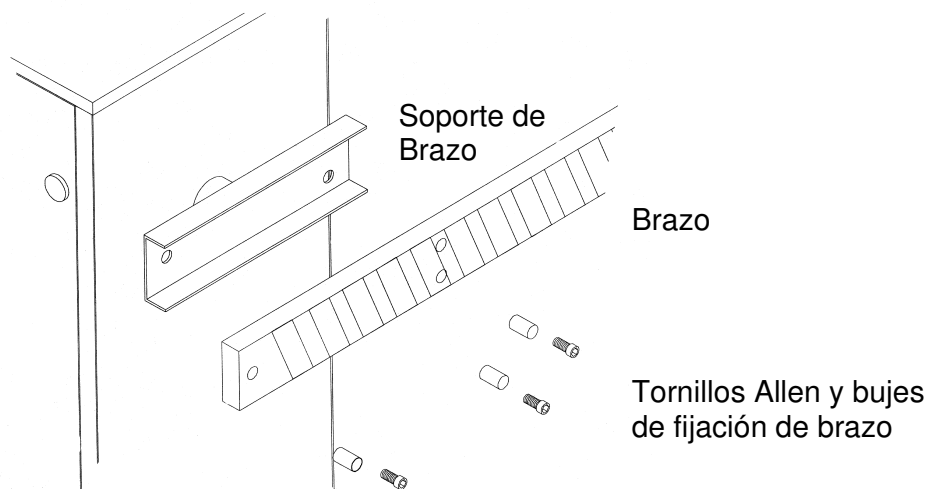
1) Coloque la barrera **BA/400** sobre las grampas previamente amuradas, haciendo coincidir los bulones de la misma con los orificios ubicados en la base del cuerpo de la barrera.

(Ver Fig. N° 3)



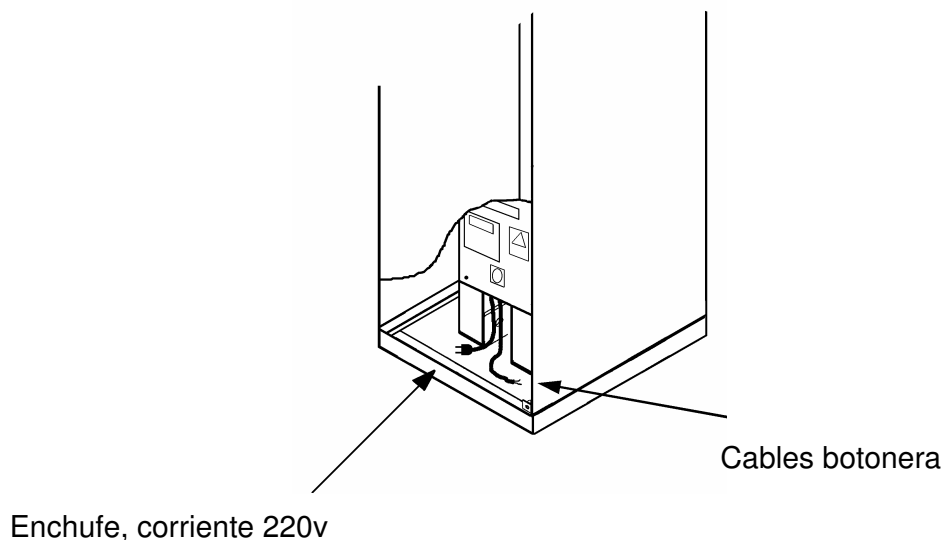
2) Una vez fijado el cuerpo de la barrera proceda a montar el brazo sobre su soporte, ajustando los tres tornillos hallen juntamente con los bujes provistos.

(Ver Fig. N° 4)



ATENCIÓN:
NUNCA TRABAJE CON PARTES ELECTRICAS O ELECTRÓNICAS CON TENSIÓN, SIEMPRE CORTE LA MISMA UTILIZANDO LA LLAVE TERMOMAGNETICA.

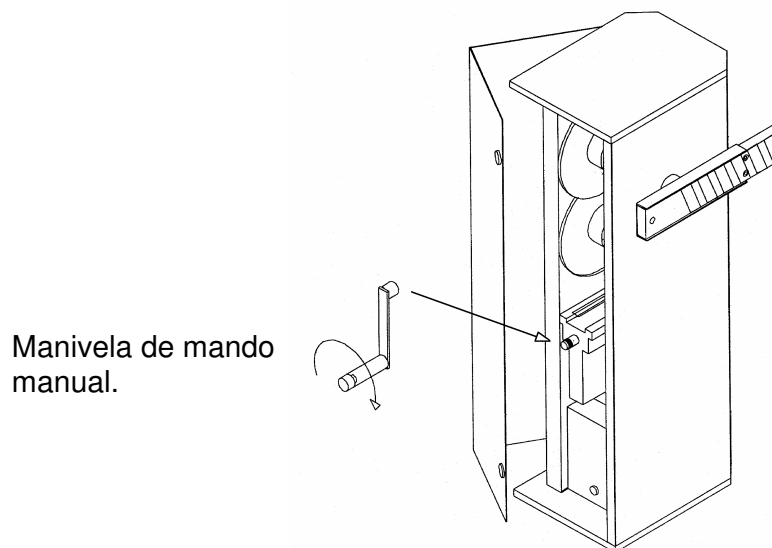
3) La puesta en marcha de la barrera se logrará conectando la línea 220v al enchufe alojado dentro del cuerpo de la barrera, la botonera de funcionamiento secuencial (abrir, parar, cerrar) también ira conectada al cable identificado como botonera (ver identificaciones) **(Ver Fig. N° 5)**



ATENCIÓN:

NUNCA CONECTE LINEA 220V EN EL CABLE DE BOTONERA, PUEDE DAÑAR LA CENTRAL DE MANDO.

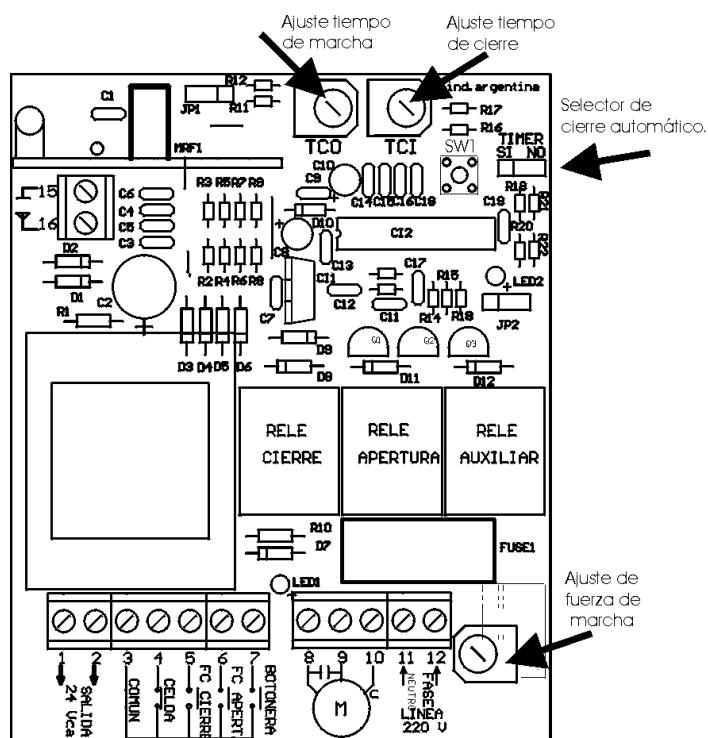
4) En caso de falta de suministro eléctrico dicha barrera cuenta con un mando manual. El mismo se podrá accionar por medio de una manivela que se deberá colocar en el eje estriado ubicado en el reductor **(Ver Fig. N° 6)**.



5) Una vez realizadas todas las secuencias anteriormente descritas, la barrera se podrá accionar correctamente en forma automática (para probarla inicialmente hágalo con el brazo en la mitad del recorrido).

Verificados los puntos anteriores, sólo nos quedará regular las partes electrónicas (presets) en la central de mando modelo CPE.

(Ver Fig. N° 7)



TIMER DE CIERRE

El timer de cierre permite el cierre automático del portón luego de una operación de PARE. La activación se realiza seleccionando el jumper Timer a la posición SI. El tiempo de espera se regula con el preset TCI entre 5 y 60 segundos aproximadamente.

TIMER DE TRABAJO

El timer de corte (o trabajo) regula el tiempo de funcionamiento del motor. Puede utilizarse para proporcionar las paradas en portones que no posean fines de carrera o como elemento de seguridad en portones que sí los tengan. El tiempo de trabajo se regula con el preset TCO entre 5 y 60 segundos aproximadamente.

CELDA FOTOELÉCTRICA

La central posee una entrada para conexión de celda fotoeléctrica. Si la misma es interrumpida durante el cierre del portón, la central detendrá el portón y provocará la reapertura. El contacto a utilizar será NC (normal cerrado).

NOTA: EN CASO DE NO UTILIZARSE CELDA FOTOELÉCTRICA, DEBERÁ REALIZARSE UN PUENTE ENTRE LOS BORNES 3 Y 4 (COMÚN-CELDA) PARA PERMITIR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA CENTRAL.

RECEPTOR DE CONTROL REMOTO

El receptor de control remoto está incorporado a la central. Permite la grabación de hasta 21 controles remotos.

Grabación de los transmisores:

Para grabar un control remoto, se oprime el pulsador SW1 y luego se acciona el transmisor a grabar. Cuando el mismo fue registrado se encenderá el LED indicador.

Borrado de transmisores:

Para borrar los códigos registrados, se procederá a mantener accionado el pulsador SW1 durante 20 segundos. El LED se encenderá cuando los códigos hayan sido borrados.

EMBRAGUE ELECTRÓNICO

El módulo posee un circuito adicional de seguridad, destinado a limitar la corriente del motor con el portón en funcionamiento. La regulación se realiza con el preset que posee este circuito adicional, indicado en la figura. En los arranques el motor utiliza su potencia máxima, mientras que en movimiento la potencia está limitada por el circuito de embrague. Cuanto menor sea esta potencia, mayor será la protección proporcionada por el embrague, aunque no deberá reducirse la potencia en forma exagerada ya que potenciales cambios en la carga del portón o en la red de alimentación podrían ocasionar que el motor no tenga la potencia suficiente para desplazar al portón en estas circunstancias.



ATENCIÓN:

EN LOS TRES CASOS, LOS AUMENTOS EN LOS PRESETS SE REALIZAN GIRANDOLOS EN SENTIDO HORARIO Y LAS DISMINUCIONES EN SENTIDO ANTIHORARIO.